



## 24볼 디스크형 툴 매거진

- 》캠식 툴 교체 기구
- 》툴 교체 동작이 빠르고 원활
- 》툴 교체 시간: 1.8초
- 》툴 선택방식: 양방향 최단경로 툴 선택

## 세 축 이송 시스템

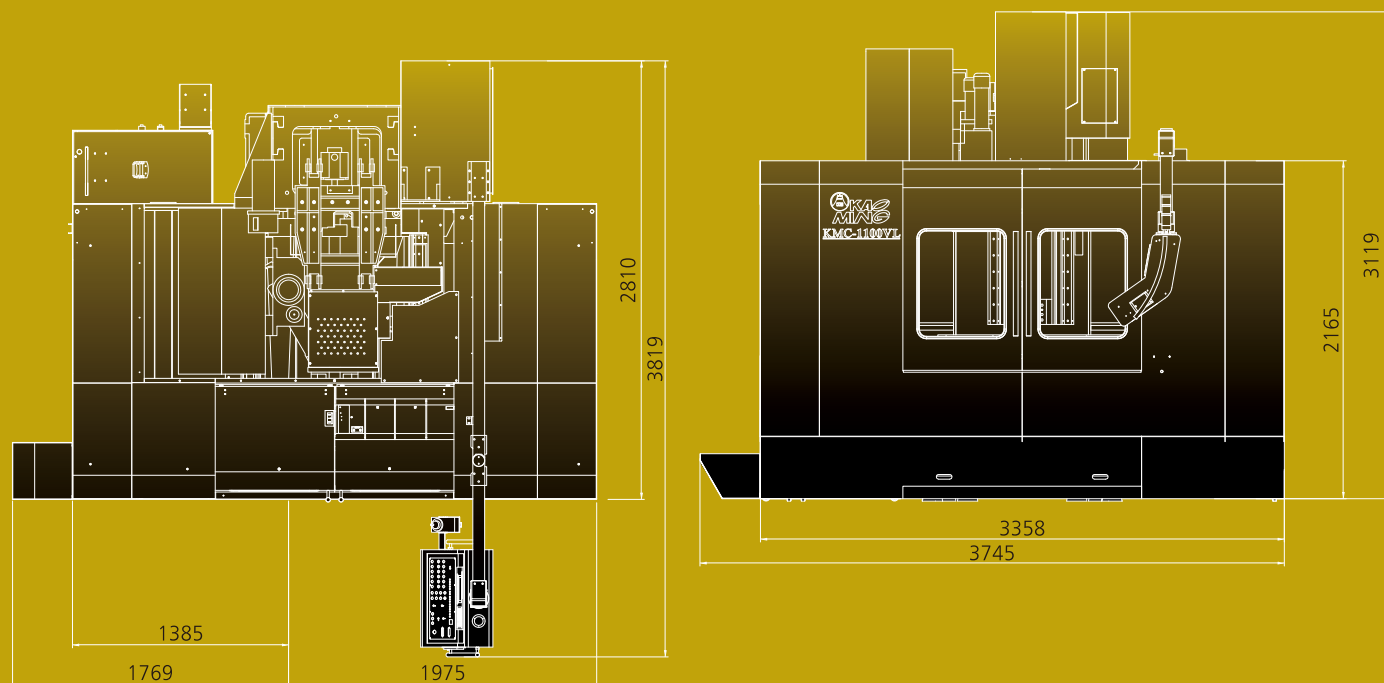
- 》세 축 서보 모터와 볼 스크류 다이렉트 전동, 정밀도 우수
- 》직경 Ø50mm의 볼 스크류 양단은 중부하 앵글러 볼 베어링으로 지탱하고, 베어링 예압과 스크류 프리텐션은 시스템의 강성과 정밀도를 보장합니다.

## 스핀들 헤드

- 》고강성 스핀들 헤드 구조는 고속 절삭 시 최적의 안정성을 가지며 정교한 표면 가공 효과 보장합니다.

# KMC-1100VL

## 바닥 면적



## 사양

형식	KMC-1100VL
스트로크 범위	
X축 스트로크(좌우)	1,100 mm
Y축 스트로크(앞뒤)	550 mm
Z축 스트로크(상하)	610 mm
스핀들 노즈에서 테이블까지 거리	100~710 mm
테이블	
테이블 사이즈	1,300 x 610 mm
최대 적재량	1200 kgs
T형 슬롯	18 mm x 5 x 100 mm
스핀들	
스핀들 테이퍼	#40
스핀들 회전속도	12,000 rpm
스핀들 속도 변환수	다이렉트식/DIRECT DRIVE
스핀들 모터(연속/30분)	11/15 KW
이송	
이송 속도	X/Y: 18,000 mm/min / Z: 15,000 mm/min
절삭 이송	1~10 m/min
최소 입력 단위	0.001 mm
툴 매거진	
툴 매거진 용량	24
생크	BT-40
최대 툴 직경	Ø76.2mm
최대 툴 길이	350mm
최대 툴 중량	8 KGS
툴 선택 방식	양방향 칩경 툴 선택
툴 교체 시간	1.8초
정밀도	
위치결정 정밀도	±0.005 mm / Full Travel
재현 정밀도	±0.003 mm
기계 사이즈	
바닥 면적	3,745 x 3,819 mm
기계 높이	3,119 mm
기계 중량	10,000 KGS
전력 연결	35 KVA
CNC 컨트롤러	FANUC 0i MD

○ 본사는 지속적인 연구와 개선에 힘쓰고 있습니다. 이에 본사는 본 카탈로그 상의 기계 사양의 특징에 대해 변경할 권리를 가지며, 이를 별도로 통지하지 않는 점 양해해 주시기 바랍니다.



## 가오밍 정밀기계공업 주식회사

본사  
NO.67, Ln.209, Sec.2, Sanfong Rd., Fongyuan Dist.,  
Taichung City 42054, Taiwan

회사 연락처  
No.53, Houke S. Rd., Houli Dist, Taichung City 42152, Taiwan  
TEL: 886-4-25577650 FAX:886-4-25577630  
Email: km@kaoming.com.tw http://www.kaoming.com

한국 총판 연락처  
한성테크(HAN SEONG TECH)  
대구광역시 북구 칠곡중앙대로 180(태전동)  
TEL: 82-53-585-8862 Cel: 82-10-8561-2121  
Email: okjs0902@naver.com



App Store



KM WEB

## 표준 부품

- 냉각 펌프 장치
- 중앙 집중형 자동 윤활 시스템
- 완전 밀폐형 가드
- 조정용 툴(1세트)
- 유지보수 조작 설명서 및 전기회로도(1세트)
- 앵커 볼트와 수평조절 볼트(1세트)
- 작업등
- 스핀들 냉각기
- 경고등
- 공기 분사 장치
- 자동자단 기능
- 작업완료 경고등
- 나선형 칩 컨베이어
- 변압기 (전원220V 제외)

## 옵션 부품

- CAT-50 / DIN-50및 ISO-50툴 홀더
- 체인 칩 컨베이어 시스템
- 분무 냉각 장치
- 오일 홀 드릴 인터페이스
- 디지털 롤러 피드백 위치 검출 시스템
- 자동 툴 길이 측정 시스템
- 자동 탐침 부품 센터링 시스템
- 절삭유 스킨들 중심 시스템(A/B형식)
- NC 회전 테이블
- 리지드 탭핑



# KMC-1100VL



## 수직형 머시닝 센터



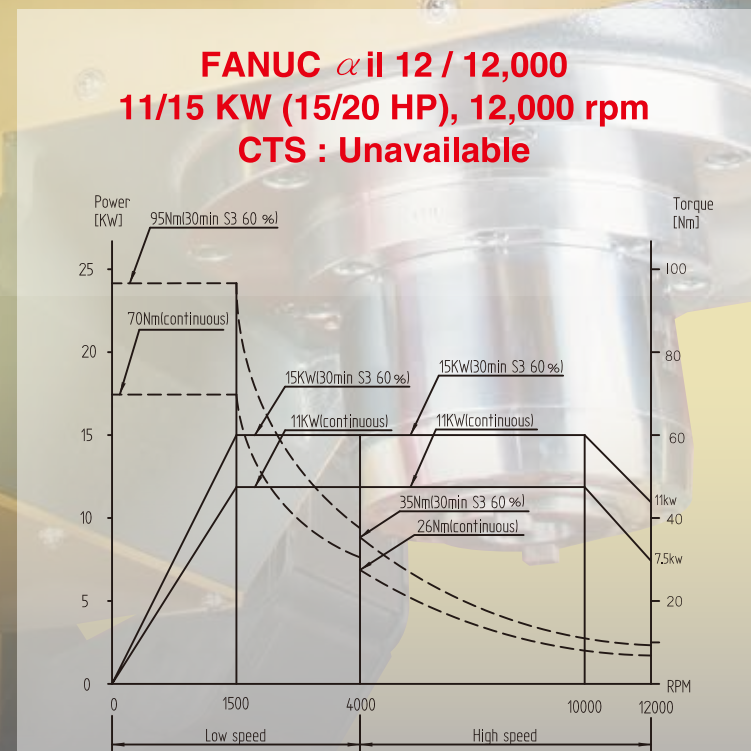


수직형 머시닝 센터

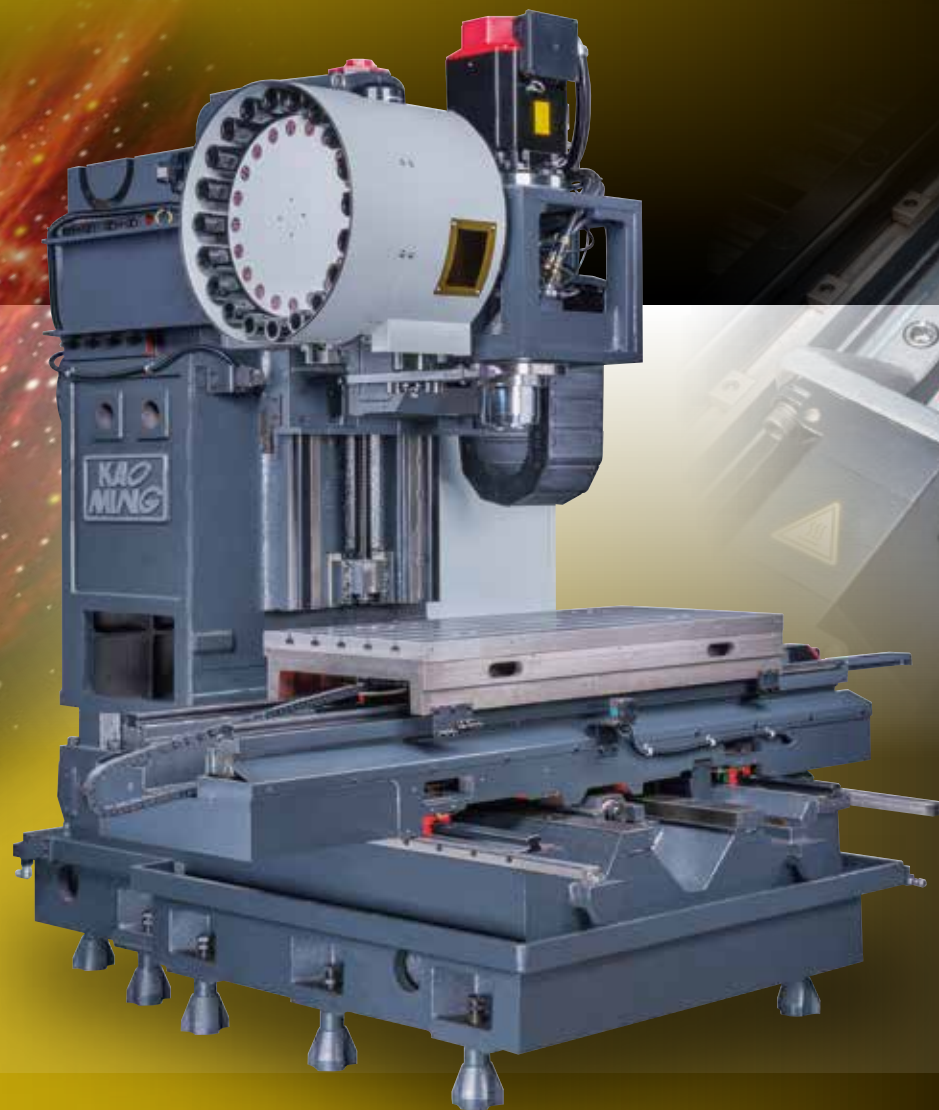
# KMC-1100VL

전대미문의 새로운 고속 가공의  
안정성을 체험해 보십시오.

- 》 X/Y/Z축 스트로크: 1, 100 x 550 x 610 mm
- 》 #40 / 12,000 rpm 고속 다이렉트식 스피들
- 》 세 축 모두 볼 선형 가이드
- 》 X/Y축 빠른 이송: 18m/min
- 》 테이블 최대하중: 1,200kgs
- 》 24툴 디스크형 톨 매거진



10t 기계 중량  
세 축 모두 선형 가이드  
12,000 rpm 다이렉트식 고속 스피들



기계 총 중량 10t  
동급 기종 중 최대 중량의 기계

KMC-1100VL은 독창적이고 안정적인 구조체로,  
기계 구조의 강성과 안정성이 여타 일반 동급 기종보다 우수

- 》 주요 금형 인서트는 고급 미하나이트(Meehanite) 주철을 사용, 강력한 리브 강화 설계 및 강성과 조화. 고속 가공 시 뛰어난 안정성이 더욱 돋보임
- 》 세 축은 유효 스트로크 내에서 모두 지탱, 오버행 처짐 현상 없음.
- 》 세 축 모두 볼 선형 가이드로 선형 가이드간의 경간이 큰 설계를 조합하여 하중 지탱의 안정성을 효과적으로 제고